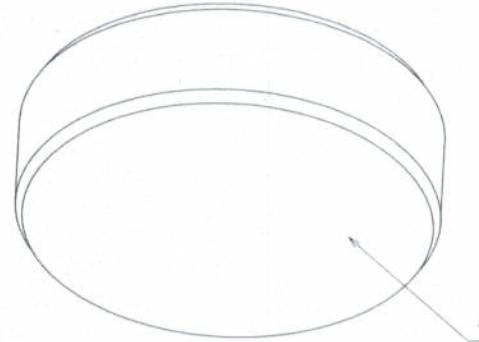
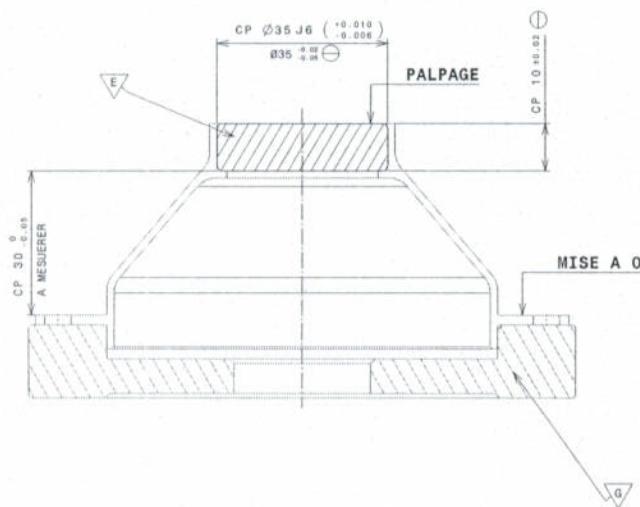


MODIFICATIONS	INDICE
CREATION	A

FILE COPY

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSINE PAR: MECAPRECIS LE: 05/06/2006		VERIFIE PAR: LIBIER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		
	MACHINE / ENGINE MAKILA 1		DESIGNATION PIECE / CAGE	DESCRIPTION N° PIECE / PART NUMBER: 0 298 18 042 0		
	DESIGNATION OUTILLAGE					
	CIMBLOT DE MESURE					
	TOOL NAME					
	.					
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION					
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
	ECHELLE SCALE 1/1		 Turbomeca Groupe SAFRAN			CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :
		FORMAT SIZE A3	TM 3066 G001		PLANCHE SHEET 0-2	DATE: LIBIER DATE: 05/06/06

TM3066G001 - A - <13 juin 2006> - 2 / 4



G OUTILLAGE 881 5 980 000

F L'ETIQUETTE REP.11 SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET
REP.10 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N°
DE L'OUTILLAGE

E MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION
DE L'OUTILLAGE A TM

D LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \odot SONT
A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

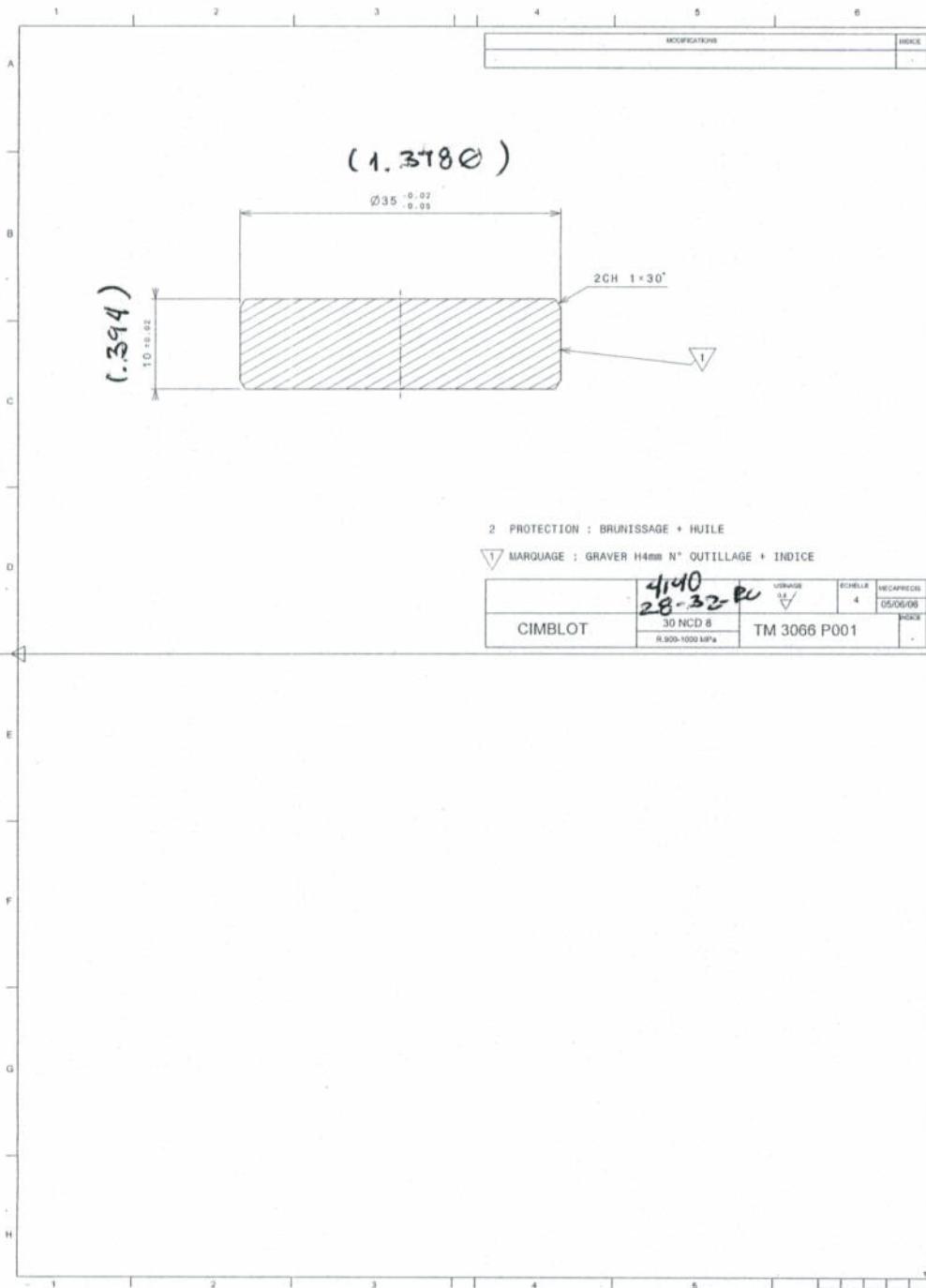
C MASSE DE L'OUTILLAGE : 50 g

B PROCESS : -METTRE EN PLACE LA CAGE SUR L'OUTILLAGE
881 5 980 000
-METTRE EN PLACE LE REP 1
-FAIRE LE 0 SUR LA CAGE 0 298 18 042 0
-PALPER L'OUTILLAGE TM 3066 G001

A FONCTION : OUTILLAGE DE MESURE

DESSINÉ PAR MECAFRANCE Le 05/06/06	TRACÉE PAR LIBER	INTERPRÉTATION DES DESSINS SEUL INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
ESCHHEZ/ ENVOIEZ	DESIGNATION PIÈCE : MANILLE 1	PIÈCE : PART NUMBER 0 298 18 042 0
DESIGNATION OUTILLAGE		
CIMBLOTO DE MESURE		
TOOL NAME		
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF THI AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.		
ÉCHELLE/ SCALE 4 (1)	FORMAT/ SIZE A1	CODE FABRICANT/P228- Turbomeca Groupe SAFRAN
		PLANCHE SHEET 1/1
		DATE : 05-06-06

FILE COPY



FILE COPY

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

ESCHÈLE 4 FORMATE SIZE A1

CODE FABRICANT F933A / MANUFACTURER CODE

Turbomeca Groupe SAFRAN

TM 3066 G001

PLANCHE SHEET 2

DESINÉ PAR MECAPRECS LIBER INTERPRÉTATION DES DESIGNS SELON MECAPRECS ST1200

LE 05/06/06

MACHINÉ / ENGINE DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION N° PIÈCE / PART NUMBER

MAKILA 1 CAGE 0 288 18 042 0

DESIGNATION OUTILLAGE

CIMBLOT DE MESURE

TOOL NAME

CE DESIGN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND CAN NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.

FICHE ARTICLE / Product data sheet

(F0228)

TM3066G001

Version A

CIMBLOT DE MESURE

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :

A Engineering

Type d'article / Item type :

Outilage de production - conception TM

Unité / Unit :

pièce

Article de configuration / Configuration article :

Non

Sujet à péremption / Subject to cure date :

Non

Type de composition / Assembly type :

Composant

Classification / Classification :

Catégorie 3 groupe 2

Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :

-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.